

MÁQUINA DE CORTINA
MANUAL TÉCNICO COMERCIAL

FICHA TÉCNICA: MTC-MC-2
ACTUALIZADO: 02/02/2017



ÍNDICE

1. Descripción	5
2. Ventajas del sistema	5
3. Características del motor	5
4. Funcionamiento	6
5. Códigos de comercialización y reposición	7
6. Modelos disponibles	8
7. Accesorios	8

1. DESCRIPCIÓN

Este sistema se utiliza para realizar una apertura o cierre de las cortinas del galpón, de forma semiautomática por medio de un motoreductor comandado por un controlador. Se comercializan 4 modelos: 2 modelos según la posición del carretel (derecha e izquierda) con diámetro 42mm, y otros 2 modelos (derecha e izquierda) con carretel de 65mm.

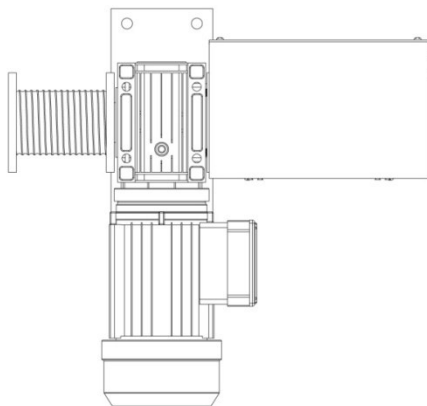


Fig.1. Máquina de Cortina.

2. VENTAJAS DEL SISTEMA

- Ascenso y descenso automático de cortina, accionado por un controlador.
- Eje robusto con tratamiento superficial de nitruración.
- Reductor a sin fin y corona, relación 1:60, acople directo a motor.
- Bornera de conexión de finales de carrera.
- Fácil montaje y conexión eléctrica.
- Componentes galvanizados, que garantizan la durabilidad del producto.

3. CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR

- Tensión Δ/λ : 230/400 V
- Frecuencia: 50 Hz
- Potencia: 0.25 Hp-0.18 kW
- Velocidad=1350rpm
- Intensidad Δ/λ : 1.18/0.68 A
- Cos $\varphi=0.65$
- IP 55

4. FUNCIONAMIENTO

La máquina de cortina consiste en un motoreductor solidario a un eje. En uno de los extremos del eje tiene acoplado un carretel ranurado, en el que se enrolla el cable de acero. En el otro extremo del eje posee una rosca donde se deslizan dos tuercas que accionan los finales de carrera correspondientes (altura máxima y altura mínima de cortina). Estas están como dispositivo de seguridad ya que es el controlador el que determina la posición de la cortina. Los finales de carrera se conectan en serie con las bobinas de los contactores que comandan la cortina y son los que limitan las alturas máxima y mínima de la misma. Para que las tuercas se deslicen (sin girar) a lo largo del eje cuando se acciona el motoreductor, se cuenta con una traba en forma de “omega”. Esta traba debe desmontarse para permitir el giro de las tuercas y poder así, calibrar la posición de las mismas, cuando se instala la máquina por primera vez o cuando sea necesaria una nueva calibración.

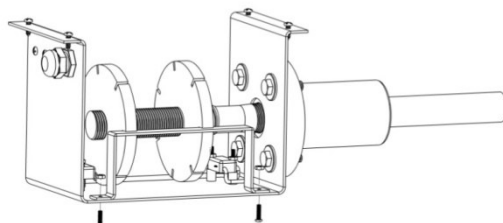





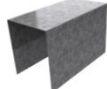





Fig.2. Traba “omega”.







5. CÓDIGOS DE COMERCIALIZACIÓN Y REPOSICIÓN

ACC-0053 ACC-0124	Carretel $\phi 65\text{mm} \times 90\text{mm}$ Carretel $\phi 42\text{mm} \times 90\text{mm}$	
ACC-0054	Disco $\phi 100 \times 20\text{mm}$	
ACC-0056	Tuerca $\phi 100 \times 10\text{mm}$	
ACC-0055	Eje $\phi 1'' \times 370\text{mm}$ Nitrurado	
ACC-0038	Motoreductor VMI50 rel. 1:100	
M0100201	Tapa soporte finales de carrera	
M0100101	Base soporte finales de carrera	
M0100501	Soporte reductor galvanizado máquina cortina Grantec	
M0100301	Omega traba tuercas	

6. MODELOS DISPONIBLES

Ítem	Código	Descripción	Carretel
1	M01CORTINA	Máquina de cortina. Derecha. Trifásica. GRANTEC. 65 mm	65 mm
2	M02CORTINA	Máquina de cortina. Izquierda. Trifásica. GRANTEC. 65 mm	65 mm
3	M05CORTINA	Máquina de cortina. Derecha. Sistema levante de entrada de aire. Trifásica. GRANTEC. 42 mm	42 mm
4	M06CORTINA	Máquina de cortina. Derecha. Sistema de levante de ventila galvanizada. Trifásica. GRANTEC. 42 mm	42 mm

7. ACCESORIOS

MC6451080	Separador 10 mm	
MA2-CV	Micro de accionamiento Neumann 16 Amper 250V	
2GR116N	Prensa cable rosca pg11	
ACC-0050	Cable plano envainado 2x1.5mm ²	
ACC-0046	Bornera flexible steckt140x12bornes	
ACC-0203	Faja para izaje	

NOTAS



GRANTEC S.A.
SAN MARTÍN 1259 - Colón - Entre Ríos (3280)
Tel: 03447-423090
www.grantecsa.com